

Réchauffeur de masse vertical

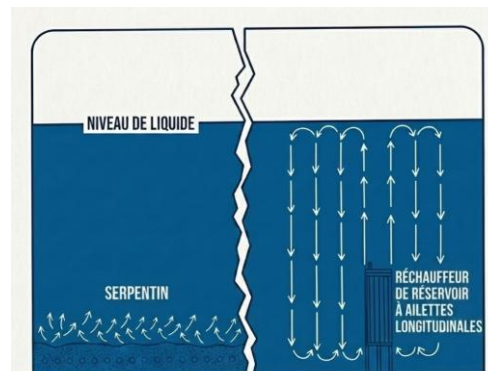
Les réchauffeurs de masse verticaux Brown Fintube France Energy garantissent une température homogène dans les bacs de stockage tout en optimisant l'échange thermique avec les fluides visqueux. Conçus pour s'adapter à tout type de cuve, ils assurent une action thermique efficace et un entretien simplifié.

Compacité & Efficacité

Les réchauffeurs de réservoir fabriqués avec des tubes à ailettes longitudinales offrent une surface de chauffage jusqu'à 10 fois supérieure à celle des tubes lisses. La capacité utile du réservoir est donc augmentée.

Réduction de la sédimentation

Le produit autour des réchauffeurs de réservoir est rapidement chauffé grâce aux ailettes et remonte vers le sommet du bac. Cela crée un effet de thermosiphon qui maintient le contenu du réservoir en mouvement et minimise la sédimentation et l'encrassement.



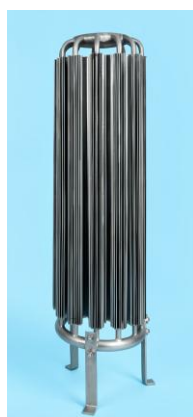
Comparaison de l'effet thermosiphon dans un réservoir de stockage entre des serpentins et des réchauffeurs de masse verticaux

Installation & Maintenance

- Insertion par un trou d'homme standard (24").
- Modules compacts faciles à installer.
- Temps d'intervention réduit (peu de soudure à effectuer dans le bac)
- Pieds ajustables en hauteur pour un nettoyage du fond du bac plus facile.
- Installation possible avec les lignes d'alimentation vapeur/retour condensats à travers le toit du réservoir, permettant d'installer/retirer le réchauffeur sans vider le bac.

Design sur mesure:

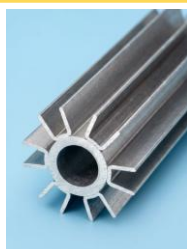
- Différentes longueurs
- Matières : Acier carbone ou acier inoxydable
- Adapté à tous les fluides caloporteurs (huile, vapeur, eau..)



Exemple d'équipements standards	V2-16-01-18	V2-18-01-12
Surface (m ²)	28.9	24.6
Pression de calcul (bar)	10	10
Température de calcul (°C)	200	200
Masse à vide (kg)	220	174
Dimensions des collecteurs	1 1/2" SCH80 (48.3 × 5.08 mm)	
Dimensions des tubes	1" BWG10 (25.4 × 3,4 mm)	
Ailettes	20 par tube de 25.4 × 0.9 mm	

Ailettes longitudinales continues

Configuration standard assurant une performance optimale pour la majorité des applications industrielles.



Soudage ERW

Les ailettes en U sont soudées par résistance électrique directement sur le tube, créant une liaison métallurgique maximale.